



## COMMUNIQUE DE PRESSE

Paris, le 13.02.18

# MONTANA SIGNE AVEC LA FFSU

**La Fédération Française du Sport Universitaire est heureuse d'annoncer la signature d'un accord de partenariat pour ses sections boxes, avec la marque française Montana.**

Grâce à cet accord, l'équipementier sportif accompagnera la FFSU dans ses diverses compétitions et fournira l'ensemble des équipements techniques des Equipes de France Universitaires.

**Montana Sport, marque française historique de toutes les boxes hexagonales sera donc l'équipementier et le partenaire officiel de la FFSU.**

*Vincent ROGNON, Directeur National de la FFSU : « Je suis ravi que ce partenariat voit le jour. Nous souhaitons travailler avec Montana depuis plusieurs années, en raison de leur réputation et de la qualité de leurs produits. Ils seront des partenaires sérieux, pour accompagner le développement et la promotion de nos disciplines, de nos athlètes et de nos compétitions».*

*Gianni RONGIONE, Directeur de MONTANA « C'est avec plaisir et un grand honneur que nous signons notre partenariat avec la FFSU, son Directeur National Vincent Rognon et ses équipes. En effet, suite au résultat du travail de fond et la bonne gestion humaine et sportive des équipes de la FFSU pour ses athlètes, nous sentions comme un devoir d'appuyer la Fédération, en mettant à leur service la qualité technique de nos équipements»*

### Contacts Presse :

#### FFSU

Damien BARDOT – Directeur Communication et Partenariats  
0615915143 - [damien.bardot@sport-u.com](mailto:damien.bardot@sport-u.com)  
[www.sport-u.com](http://www.sport-u.com)

#### MONTANA

Gianni RONGIONE – Directeur MONTANA  
01.42.35.81.58 – [gianni-montana@wanadoo.fr](mailto:gianni-montana@wanadoo.fr)  
BOUTIQUE EN LIGNE : [www.mta-sport.com](http://www.mta-sport.com)